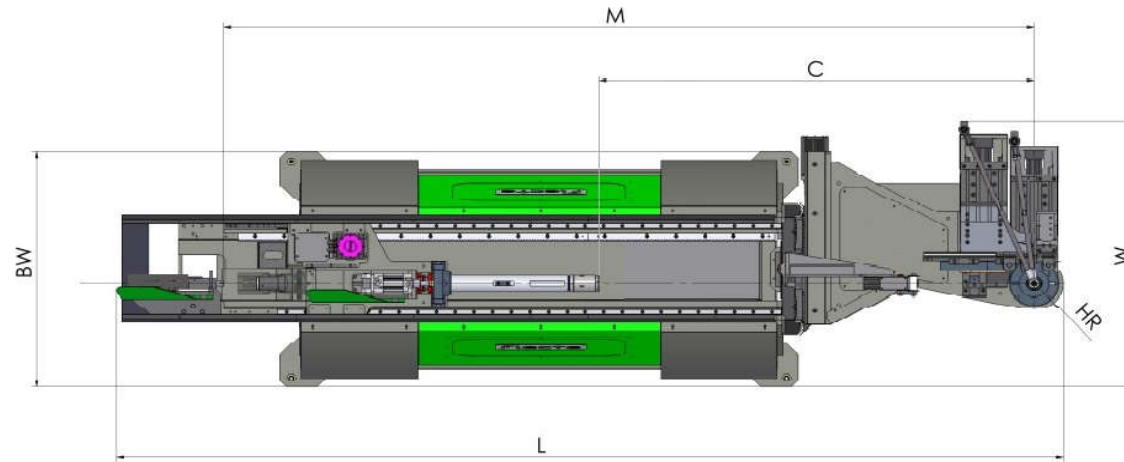
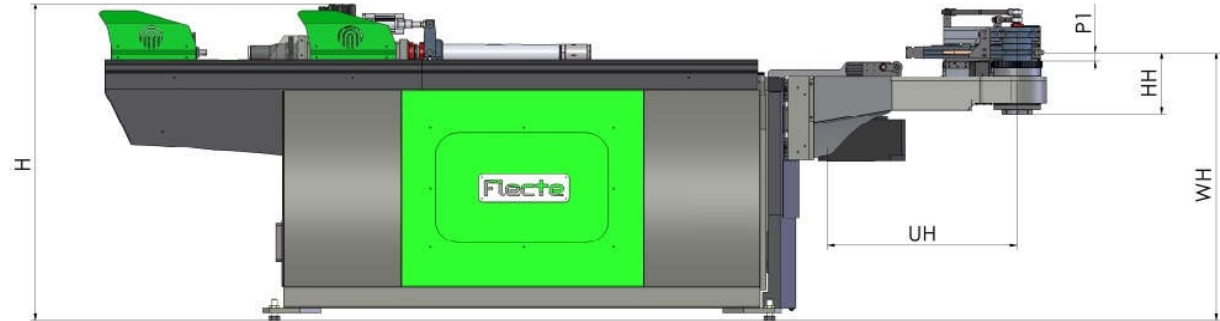
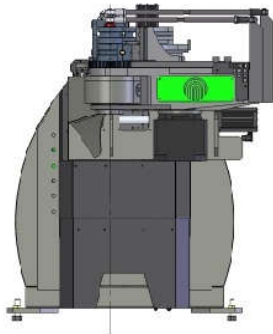




# Flecte

## T U B E B E N D I N G

### Layout VEX-259 - 9 Axes CNC





# Flecte

## T U B E B E N D I N G

### Dimensioni Dimension

Larghezza a R=0	Width at R=0	W	<b>1100</b>	mm	<b>43.3071</b>	inch
Lunghezza	Length	L	<b>3400</b>	mm	<b>133.8583</b>	inch
Larghezza basamento	Base width	BW	<b>950</b>	mm	<b>37.4016</b>	inch
Altezza	Height	H	<b>1400</b>	mm	<b>55.1181</b>	inch
Peso	Weight		<b>1500</b>	kg	<b>3306.93</b>	lbs
Assi Elettrici	Electric Axis		<b>9</b>	n		

### Dati di Lavoro Work Data

Utile su pinza	Useful length over the clamp	C	<b>1500</b>	mm	<b>59.0551</b>	inch
Utile su anima	Useful length over the mandrel	M	<b>3000</b>	mm	<b>118.1102</b>	inch
Altezza di lavoro	Working height	WH	<b>1100</b>	mm	<b>43.3071</b>	inch
Sbalzo sotto testa	Under-head length	UH	<b>600</b>	mm	<b>23.6220</b>	inch
Altezza testa	Bending head height	HH	<b>280</b>	mm	<b>11.0236</b>	inch
Raggio ingombro testa	Bending head radius	HR	<b>90</b>	mm	<b>3.5433</b>	inch
Centro P1	P1 centre	P1	<b>25</b>	mm	<b>0.9843</b>	inch
Passaggio in pinza	Clamp passage		<b>30</b>	mm	<b>1.1811</b>	inch
Raggio medio massimo	Maximum bend radius		<b>150</b>	mm	<b>5.9055</b>	inch

### Alimentazione Voltage

Potenza massima assorbita	Maximum power	<b>10/15</b>	kW
Tensione di alimentazione	Voltage	<b>220/400</b>	V



# Flecte

## T U B E B E N D I N G

### Velocità Assi

### Axis Velocity

Asse di piega	Bending axis	Y	<b>260</b>	°/sec	
Asse di avanzamento tubo	Tube longitudinal movement axis	X	<b>1150</b>	mm/sec	<b>45.2756</b> inch/sec
Asse di rotazione tubo	Tube rotation axis	Z	<b>620</b>	°/sec	
Asse di scostamento tubo	Tube offset axis	R	<b>400</b>	mm/sec	<b>15.7480</b> inch/sec
Asse di scambio piano	Change stack axis	H	<b>250</b>	mm/sec	<b>9.8425</b> inch/sec
Assi di chiusura tubo	Tube close axes	C-S	<b>170</b>	mm/sec	<b>6.6929</b> inch/sec
Asse slitta mobile	Following Block axis	F	<b>650</b>	mm/sec	<b>25.5906</b> inch/sec
Asse anima	Mandrel axis	M	<b>500</b>	mm/sec	<b>19.6850</b> inch/sec

### Precisione

### Precision

Asse di piega	Bending axis	Y	<b>0.05</b>	°	
Asse di avanzamento tubo	Tube longitudinal movement axis	X	<b>0.05</b>	mm	<b>0.0020</b> inch
Asse di rotazione tubo	Tube rotation axis	Z	<b>0.05</b>	°	

### Capacità di Piega

### Bend Capacity

Max tubo in ferro piegabile con anima	Max Iron tube to bend with mandrel	<b>25x2</b>	mm	<b>1.000x0.0787</b>	inch
Max tubo in ferro piegabile con interpolazione	Max Iron tube to bend with interpolation	<b>20x2</b>	mm	<b>0.7874x0.0787</b>	inch
Max tubo in lega di alluminio piegabile con anima	Max aluminium alloy tube to bend with mandrel	<b>30x2</b>	mm	<b>1.1811x0.0787</b>	inch
Max tubo in lega di alluminio piegabile con interpolazione	Max aluminium alloy tube to bend with interpolation	<b>25x2</b>	mm	<b>1.0000x0.0787</b>	inch